



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

SI 1207

KLEJ ŻELATYNOWY

Zastosowanie

SI 1207 to klej zwierzęcy, ekologiczny, całkowicie nadający się do recyklingu, biodegradowalny. Stosowany do produkcji składanych pudełek z laminowanymi krawędziami. Doskonale sprawdza się jako klej do produkcji puzzli oraz gier planszowych. SI 1207 może być stosowany do klejenia b. trudnych powierzchni o napięciu powierzchniowym <math><39\text{dyn}</math>.

Czysta praca również na maszynach o dużej prędkości. SI 1207 został stworzony z myślą o następujących maszynach: Emmeci, Europrogetti, PerondiCrathern, CMC, Samed by Rebord, Zechini.

Specyfikacja

- | | |
|-------------------------|--|
| • Kolor | brązowy, transparentny po wyschnięciu |
| • Lepkość | ok. 300 mPas \pm 100 (Brookfield 60 °C) |
| • Koncentracja | ok. 56% |
| • Temperatura aplikacji | 60°C + 3°C - temp. na wałku bez względu na warunki atmosferyczne (ok. 70/75 °C w topielniku). Lepkość zmienia się w zależności od temperatury aplikacji. Aby zachować stałą lepkość i skompensować parowanie, należy dodać odpowiednią ilość wody podczas procesu produkcji. |
| • pH | 5,5 - 6,5 |
| • Czas otwarcia | średnio-długi |
| • Przylepność | natychmiastowa |

Sposób aplikacji

Przy użyciu wałków. Rozpuścić klej bezpośrednio w topielniku, w razie potrzeby rozcieńczyć wodą w zależności od produktu końcowego, użytych materiałów i warunków atmosferycznych, nie zmieniając właściwości klejącego produktu.

Forma dostawy

Karton 20kg, paleta 900kg

Data przydatności

6 miesięcy od daty produkcji

Rozcieńczanie

Ten typ kleju zwierzęcego posiada doskonałą podatność na przetwarzanie automatyczne. Formowanie nitek powstaje w momencie, gdy temperatura jest za niska i /lub gdy zawartość części stałych jest za wysoka. W takim przypadku należy podwyższyć temperaturę i /lub rozcieńczyć klej wodą.

Magazynowanie i BHP

NIE PRZEMRAŻAĆ!! Przechowywać w oryginalnie zapakowanych opakowaniach; chronić przed słońcem, wilgocią i wysokimi temperaturami. Postępować zgodnie z zasadami zawartymi w karcie bezpieczeństwa.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Klej jest niepalny, nietoksyczny, nie zagraża życiu. Postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Uwagi

Klej może być roztopiony w premelterze w temperaturze ok. 70 °C. W przypadku dłuższych przestojów maszyny temperatura musi być obniżona, aby zapobiec spiekaniu i parowaniu kleju. W żadnym przypadku nie poddawać kleju pod działanie temperatury powyżej 75°C. W trakcie przestoju maszyny dłuższego niż 4 godziny, bezwzględnie wyłączyć grzałki.

Ważne! Informacje zawarte w niniejszej karcie, oparte są na badaniach laboratoryjnych oraz na doświadczeniu praktycznym. Z uwagi na fakt, że stosowane mogą być różne materiały oraz zmienne warunki pracy przed przystąpieniem do produkcji w każdym przypadku zalecane jest przeprowadzenie prób technologicznych.

AKTUALIZACJA: 31.07.2019

AVARGRAF Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K.
ul. Gawota 2D, 02-830 Warszawa
avargraf@avargraf.pl | +48 22 331 33 33 | www.avargraf.pl